

Sikadur® 42MP Normal

3 组分多用途环氧灌浆

产品简介

Sikadur®42 MP Normal为三组份高性能、多用途、耐潮湿环氧树脂灌浆材料。Sikadur® 42MP Normal环氧灌浆施工温度在10~30°C之间。

高强度灌浆和固定：

1. 固定钢筋
2. 锚固
3. 紧固件固定
4. 固定螺杆
5. 防撞栏杆固定
6. 栏杆和轨道固定

设备基础灌浆

用途

1. 设备基础灌浆
2. 设备基础轻载和重载灌浆，包括：高抗冲击和高振动设备基础、往复机器、泵、压缩机、压力机等
3. 桥梁支座灌浆
4. 机械拼装灌浆（例如：路、桥梁、面板等）

无枕木铁路轨道固定：

1. 起重机轨道
2. 轻轨和隧道中的永久通道
3. 轻轨和桥梁上的永久通道

性能和优点

1. 高早期强度
2. 预包装、预混合
3. 耐潮气
4. 无收缩
5. 耐化学腐蚀
6. 耐压和耐冲击
7. 高强度
8. 高抗振动
9. 低热膨胀系数



测试	根据 EN 1504-6			
技术数据				
外观	混凝土灰			
包装	28.8 kg (A+B+C) :一套 Part A: 4.0 kg/桶 Part B: 0.8 kg/桶 Part C: 24 kg/包			
贮存和保质期	保存在+5°C~30°C 干燥、阴凉环境下, 原装产品保质期为 2 年			
技术数据				
化学组成	环氧树脂			
混合后材料密度	约 2.130 kg/L (A+B+C)			
浇注厚度	单层 10-150mm			
	温度	10°C-20°C	20°C-30°C	
	最大浇筑厚度	150mm	100mm*	
*混合时不能减少 Part C 填料用量, 搅拌比例 A:B:C=5:1:(30-36)				
体积变化	蠕变:			
	4.14N/mm ² (600psi)/ 31,500N(+60°C) 0.45%	根据 ASTM C1181		
	2.76N/mm ² (400psi)/21,000N(+60°C) 0.35%	根据 ASTM C1181		
API 要求: 0.5% (2.76N/mm ² 载荷)				
线性膨胀系数	线性收缩: -0.027%		根据 ASTM C531	
	收缩: -0.03%		根据 EN 52450	
	2.1×10 ⁻⁵ mm/mm/°C (温度范围-30°C-+30°C)		根据 ASTM C531	
吸水率	4.4×10 ⁻⁵ mm/mm/°C (温度范围+24°C-+100°C)			
	0.059%	根据 ASTM C413		
热稳定性	HDT= +55°C (+23°C 养护 7 天)		根据 ISO 75	
有效承载面积	> 90%			
机械强度/物理性能				
抗压强度	根据 ASTM C-579			
	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C
	1 天	~25Mpa	~67Mpa	~77Mpa
	3 天	~75Mpa	~89Mpa	~91Mpa
	7 天	~85Mpa	~92Mpa	~94Mpa
	28 天	~89Mpa	~98Mpa	~103Mpa
试块尺寸: 50×50×50mm				

根据 ASTM D695-96

养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C
6 小时	~Mpa	~18Mpa	~25Mpa
12 小时	~Mpa	~42Mpa	~46Mpa
1 天	~36Mpa	~51Mpa	~57Mpa
3 天	~58Mpa	~72Mpa	~78Mpa
7 天	~75Mpa	~84Mpa	~85Mpa
28 天	~80Mpa	~89Mpa	~93Mpa

试块尺寸：12.7×12.7×25.4mm

抗折强度	~ 39Mpa	根据 ASTM C580
	~39Mpa	根据 EN 53452
	~32Mpa	根据 ISO 196
拉伸强度	~15Mpa	根据 ASTM D638
	~16Mpa	根据 ISO 527
	~14Mpa	根据 ASTM C307
粘结强度	> 47Mpa (混凝土破坏) 斜剪切	根据 ASTM C882
	根据 ISO 4624、EN 1542 和 EN 12188	
	~9Mpa (钢材上) > 3.5Mpa (混凝土破坏)	
弹性模量	~13,500Mpa (拉伸屈服)	根据 ASTM C580
	~18,000Mpa (压缩)	根据 ASTM D695-96
	~16,000Mpa (弯曲)	根据 EN 53452
延伸率	~1.30%	根据 ASTM D638
断裂延伸率	0.1±0.05% (7 天 23°C)	根据 ISO 75
强度发展	强度数据根据现场制作的试块尺寸、抗压和抗折测试方法	
热相容性	无分层	根据 ASTM C884
最大放热峰	44°C (23°C 环境中)	根据 ASTM D 2471
系统信息		
施工细节		
基础质量	砂浆和混凝土必须养护超过 28 天 (取决于最低强度要求)。 确定基础强度 (混凝土、砖、天然石材)	

	<p>基础表面（所有类型）必须干净、干燥和无杂质，例如灰尘、油脂、脱模剂和涂料等</p> <p>钢材表面必须抛砂处理到 Sa2.5 级</p> <p>基础表面必须坚固无松散物</p> <p>基础表面必须干燥、或表面饱和面干，不能有明水、冰等。</p>
基础准备	<p>混凝土、砂浆和石材</p> <p>基面必须坚固无松散物、油脂等。基面处理后必须去除表面的浮浆等，并获得一定的粗糙度。</p> <p>钢材：</p> <p>通过抛砂和压缩空气，表面达到 Sa2.5 级。避免在露点条件下处理。</p> <p>施工面必须干净和坚固。最好的效果是施工面干燥。利用机械方法清理。</p> <p>所有锚固孔或套筒内必须无水。处理后必须立即施工，避免再次氧化和生锈。</p> <p>最好的效果：</p> <p>当需要灌浆地设备有明显的振动时，建议表面处理按照美国 API 686 第 5 章的方法做。</p>
施工条件和限制	
基面温度	+10°C~+30°C
环境温度	+10°C~+30°C
材料温度	Sikadur®42MP Normal 必须在+10°C~+30°C 温度之间施工。施工前材料在该温度下必须放置至少 48 小时
基层含水率	≤4%
露点	施工过程中，基面温度必须高于露点温度+3°C，防止结露
施工工具	
混合比例	<p>A:B:C=5 : 1 : 30（重量比）</p> <p>固体:液体=5:1（重量比）</p> <p>根据流动需要，可以调整固体和液体混合比例：</p> <p>Part A:B:C=5 : 1:（27~36）重量比</p> <p>固体：液体=（4.5-6）:1 重量比</p>
混合时间	<p>单套预包装：</p> <p>低速（300-450rpm）重载搅拌机先混合 Part A+Part B 共 3 分钟。搅拌过程中避免夹带入空气，直到混合物颜色和粘度均一。边搅拌边徐徐加入 Part C（尽量降低空气夹带入灌浆料），直到搅拌均匀，搅拌时间约 3 分钟。</p> <p>现场搅拌实际需要的数量，避免浪费。</p> <p>大体积搅拌（多套搅拌）：</p> <p>先充分搅拌两个液体组分，然后按照比例将 Part A+Part B 加入搅拌桶</p>

内，使用低速重载机械搅拌。

不能仅搅拌 Part A+Part B 不加入 Part C，否则树脂放热量过大，可能出现爆聚等问题。

搅拌后 Sikadur®42MP Normal 需要静止一段时间，使搅拌时夹带的空气尽量排出。

施工方法和工具

支模：

浇筑 Sikadur®42MP Normal 需要在施工面搭建临时或永久的模板，模板的所有空隙必须完全密封，防止漏浆。模板上必须涂上脱模油或塑料薄膜，便于灌浆固化后脱模。

为便于施工，浇筑端需要留出至少 100mm 的空隙，同时装配有斜的灌浆槽，这样即便于灌浆流动，又能最大量的排出搅拌时夹带的空气。

将搅拌后的灌浆从一端浇筑到施工面中，这样可以最大程度排出施工面中的空气。施工时必须保持灌浆压头，这样可以最大程度灌满施工面。为充分填充，需要浇筑略多的灌浆，最终灌浆高度比设备基础板底面高度高 3mm。浇筑最小厚度是 12mm。当需要多层施工时（浇筑厚度大于 150mm），每次浇筑厚度必须在 150mm 或以下，第二层浇筑必须等前一层冷却后再做。

等灌浆完全固化后用敲击法检测粘结力。

清洁

未固化产品可以使用工具或溶剂洗去，例如 Sika Thinner C。固化后的产品只能通过机械方法去除。

静停时间

（混合一套）

200g 绝热试验

5:1:30	+10°C	+23°C
	130 分钟	75~80 分钟

静停时间从 Part A+Part B 混合时开始计算。温度低时时间长，温度高时就短。大量混合时，静停时间短。在高温时需要延长静停时间，可以按照比例混合部分产品，或冷却三组分（当施工温度高于+20°C 时。）

要点

最低施工温度+10°C，这时需要先将材料放置在+10°C~+30°C 环境中 48 小时。施工时不能加入溶剂，这会影响产品性能和固化。

Sikadur®42MP Normal 固化时不能透水汽。单层施工厚度最小 10mm，最大单层施工厚度 150mm。多层浇筑时，最后一次浇筑厚度必须高于 50mm。搅拌时 Part C 必须是干燥的。当用于锚固时，请咨询当地 Sika 公司。为保证良好地密封，锚固灌浆高度需要高于基础 3mm。

搅拌时需要整套搅拌。低温会影响 Sikadur®42MP Normal 的固化、流动性和固化。在早期施工和固化时，需要防止温度的突然变化。当大体积施工时请咨询当地 Sika 公司。

Sikadur® 在长期使用过程中具有低蠕变性能。当然，任何聚合物产品在长期处于承重条件下都会出现蠕变现象，这必须在设计时考虑相关蠕变特性。通常，在长期荷载时，设计强度必须比灌浆能承受的极限破坏载荷低 20~25%。相关问题请咨询结构设计师。

数据来源

本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制，现场测得的数据可能会有所不同。

地方限制

请注意，为满足当地法律法规的具体要求，该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

健康与安全

为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议，用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。



ISO 9001 : 2000
證書編號 : CC 3576



ISO 14001 : 2004
證書編號 : CC 3577

生产该产品的品质/环境体系通过了
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证

Innovation & Consistency | since 1910

